

VÝROBNÍ DOKUMENTACE OHÝBANÝCH PLECHŮ

list č.

datum 3.11.2014

výrobce : FRIGOMONT a.s.®



Adresa – sídlo: Juliánovské nám. 2, č.p. 3878, 63600 Brno, Židenice
Korespondenční adresa: Borek 40, 380 01 Dačice, CZ
tel. : +420 384 420 415 fax : +420 384 420 042
http://www.frigomont.cz e-mail: frigomont@frigomont.cz
Výroba: Borek 40, 380 01 Dačice, okres J.Hradec

IČO: 260 32 732
DIČ: CZ260 32 732

zápis v Obchodním rejstříku u Krajského soudu v Brně oddíl B, vložka 5557 dne 11.1.2001

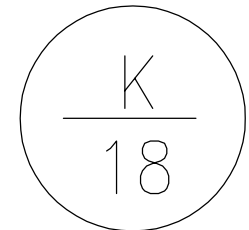
VÝROBEK :

K 18



Cooling tech
Clean tech
Special doors

**FRIGO
MONT**
Technology

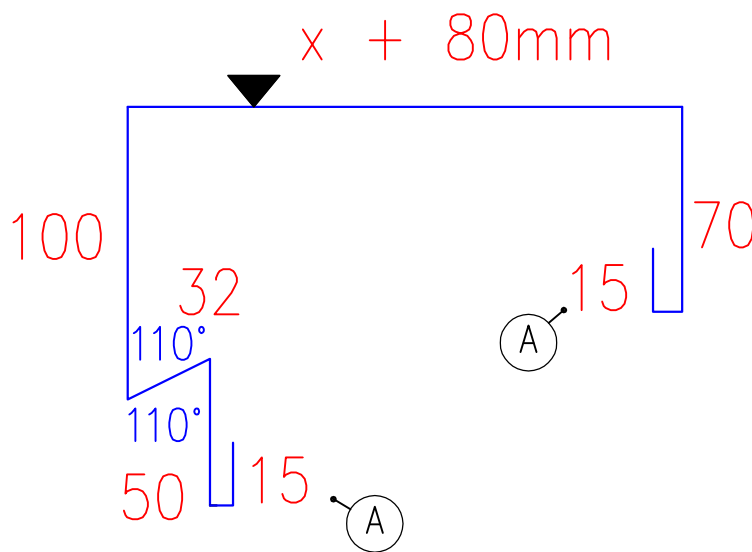


(A) PERTL
– vždy 15 mm

STŘECHA

ATIKA

X = tl. panelu



Rozvinutá šířka dle tl. panelu

Poznámky: Fólie musí být odtržena před montáží prvku, slouží pouze pro ochranu při manipulaci.

Kotvení šrouby s těsněním do každé vlny

Přesahy: – dle použití

V suvě vyrobeno: NE

POZNÁMKY

POHLEDOVÁ STRANA
+ fólie



TECHNICKÁ DATA

VYPRACOVAL:

Březinová Zuzana

SCHVÁLIL :

XXXXX

TYP PLECHU	ocelový pozinkovaný plech tloušťka 0,63mm	ÚPRAVA POVRCHU PLECHU	POHLEDOVÁ STRANA	SP 25um barva dle RAL lesk cca od 50% do 30% + ochranná fólie TH50-80um
ÚPRAVA	zinek – ZN 200-275 g		ZADNÍ STRANA	ochranný lak 1G410 – do 7 um , lesk od 45%

ROZVINUTÁ ŠÍŘE PRVKU (mm)	X	MĚŘÍTKO 1 : 1	POZNÁMKY ATIKA
POČET OHYBŮ	8		
POČET DOMÁČKNUTÍ LEMU	2	<p>FRIGO MONT Technology</p> <p>Borek 40, 380 01 Dačice, Czech Republic IČO: 260 32 732, DIČ: CZ260 32 732</p>	
VÁHA na 1 bm (kg)			
DÉLKA PRVKU (m)			
SKLADOVÉ ČÍSLO			
BARVA RAL – dle cenové nabídky			