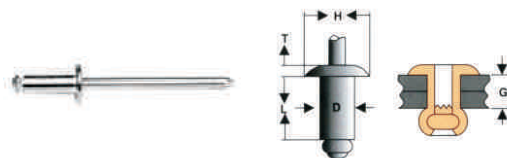


## TRHACÍ NÝT s plochou hlavou AL/ST

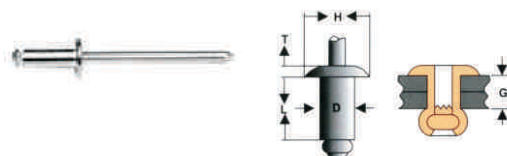
Hliníkový nýt s ocelovým trnem  
Aluminium Rivets With Steel Mandrels, Domed Head



KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
14 217			10	4,5 - 6,5					
14 218	4,0	4,1 - 4,2	12	6,5 - 8,5	7,0 - 8,0	1,5	850	1020	
14 219			14	8,5 - 10,5					

## TRHACÍ NÝT s plochou hlavou AL/ST - LAKOVANÉ

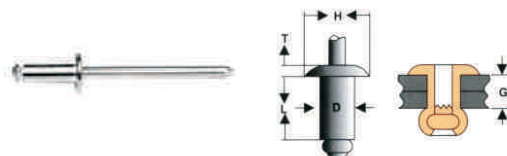
Hliníkový nýt s ocelovým trnem, lakovaný (odstíny dle RAL)  
Aluminium Rivets With Steel Mandrels - coloured by RAL, Domed Head



KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	COLOUR	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	BARVA RAL	
14 220									9002	
14 221									9006	
14 222	4,0	4,1 - 4,2	12	6,5 - 8,5	7,0 - 8,0	1,5	850	1020	9010	
14 223									3000	

## TRHACÍ NÝT s plochou hlavou IN/IN

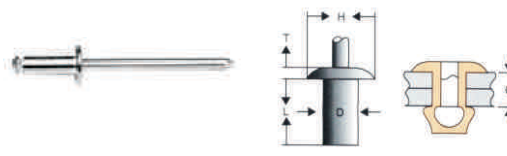
Celonerezový nýt s ocelovým trnem  
Stainless Steel Rivets With Stainless Steel mandrels, Domed Head



KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
14 224			10	4 - 6					
14 225	4,0	4,1 - 4,2	12	6 - 8	7,0 - 8,0	1,5	1650	2090	
14 226			14	8 - 10					

## TRHACÍ NÝT těsnící AL/ST

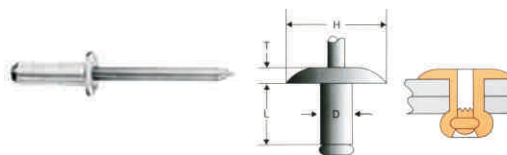
Hliníkový nýt těsnící - vodotěsný s ocelovým trnem  
Closed End, Aluminium Alloy Rivets With Steel Mandrels



KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
14 227			10	2,4 - 4,4					
14 228	4,0	4,1 - 4,2	12	4,4 - 6,4	7,5 - 8,3	1,65	1560	2140	
14 229			14	6,4 - 8,4					

## TRHACÍ NÝT s velkou hlavou AL/ST

Hliníkový nýt s velkou hlavou a ocelovým trnem  
Aluminium Rivets With Steel Mandrels, Domed Head, Large Flange



KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
14 230			10	4,5 - 6,5					
14 231	4,0	4,1 - 4,2	12	6,5 - 8,5	11 - 12,5	1,91	850	1020	
14 232			14	8,5 - 10,5					

CENY PLATNÉ OD 2007/05/S. PRÁVO NA ZMĚNY VYHRÁŽENO.  
PRICE VALID FROM 2007/05/S. RIGHT TO CHANGES RESERVED

SPOJOVACÍ MATERIÁLY  
CONNECTION ACCESSORIES

CERTIFIKACE ISO 9001:2001

WWW.FRIGOMONT.CZ

## TRHACÍ NÝT vícesvěrný AL/ST s plochou hlavou

Hliníkový nýt vícesvěrný s ocelovým trnem

Alluminium Alloy Rivets With Steel mandrels, Multi-Grip Type, Domed Head

Jeden nýt může být použit v mnoha tloušťkách materiálů..

Používáním vícesvěrných nýtů je možné snížit zásoby a odstranit chyby vznikající použitím nevhodné délky nýtu.

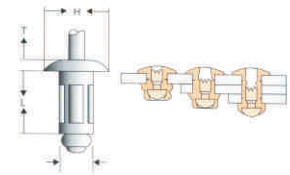
Tvoření tzv. "cibulky" u vícesvěrného nýtu zvyšuje pevnost spoje a odolnost proti chvění.

One rivet can be used in multiple material thickness.

This reduces inventories and eliminates operator error.

Stem is locked in shell, eliminating the risk of mandrel head vibrating loose while providing a weather resistant joint

The bulbing formation of the multi-grip type will fill slightly oversized or irregular holes, providing increased strength and vibration resistance.

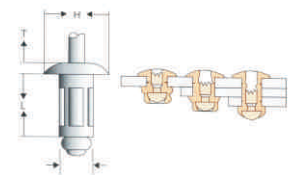


KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (+/- 0,4 mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
14 233	4,0	4,1 - 4,2	15,2	6,4 - 11,2	7,9	1,5	1135	1625	
14 234			18,4	8,0 - 12,7					

## TRHACÍ NÝT vícesvěrný AL/ST s velkou hlavou

Hliníkový nýt vícesvěrný s ocelovým trnem a velkou hlavou

Alluminium Alloy Rivets With Steel mandrels, Multi-Grip Type, Large Flange

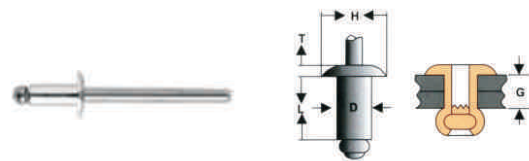


KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (+/- 0,4 mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
14 235	4,0	4,1 - 4,2	10,5	3,2 - 8,0	11,0 - 12,5	1,91	845	1025	
14 236			12,0	3,2 - 8,0					
14 237			15,5	6,4 - 11,2					

## TRHACÍ NÝT CU/ST

Měděný nýt s ocelovým trnem

Copper Rivets With Steel Mandrel



KÓD CODE	RIVET DIAMETER	HOLE SIZE	RIVET LENGTH	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	SHEAR STRENGTH	TENSILE STRENGTH	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR NÝTU D (mm)	PRŮMĚR OTVORU (mm)	DĚLKA NÝTU L (mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY H (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY T (mm)	SÍLA V TAHU N. (min.)	SÍLA VE STŘIHU N. (min.)	
15 173	4,0	4,1 - 4,2	10	2,4 - 4,4	7,5 - 8,3	1,5	1200	1700	
15 174			12	4,4 - 6,4					

## MATICE NÝTOVACÍ se zapuštěnou hlavou, vroubkované

Povrchově upravená ocel

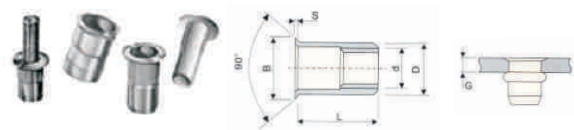
Blind Nuts Ribbed

Nýtovací matice mohou být použity v široké škále aplikací a jsou přizpůsobeny k poskytnutí velmi efektivního a cenově dostupného použití do tenkých materiálů. Instalují se z jedné strany.

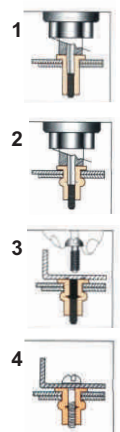
Jsou vhodné pro použití do oceli, sklolaminátu, tvrdých plastů, především pro místa, které nejsou vhodné pro zatloukací nýty a matice.

Blind Nuts can be used in a wide range of applications and are designed to provide a very efficient and cost-effective method of placing permanent threads in thin materials. Installed from one side.

Blind Nuts are perfect for use in metal, fiberglass and rigid plastic previously too thin for tapped threads.



KÓD CODE	THREAD SIZE	NUT DIAMETER	NUT LENGTH	HOLE SIZE	GRIP RANGE	HEAD DIAMETER	HEAD THICKNESS	CENA / PRICE 1 000 ks
	PRŮMĚR ZÁVITU d (mm)	PRŮMĚR MATICE D (mm)	DĚLKA MATICE L	PRŮMĚR OTVORU (+/-0,05mm)	SVĚRNÁ SÍLA G (mm)	PRŮMĚR HLAVY B (mm)	TLOUŠŤKA HLAVY S (mm)	
14 240	M6 x 1.0	9,50	15	9,6	0,7 - 3,5	10,2	0,6	
14 241	M8 x 1.25	10,90	16	11,0	1,0 - 4,0	12,0	0,6	
14 242	M10 x 1.5	12,70	20	12,8	1,0 - 4,0	13,7	0,6	



- Vyrtíte otvor správného průměru, vložíte matici do otvoru a nasadíte nýtovací kleště.
- Jakmile máte matici řádně umístěnou v materiálu, začnete utahovat.
- Operaci dokončete použitím vhodného šroubu.
- Správně nanýtované matice poskytují pevné spojení. Vytáhnutí a vytřesení je poté prakticky vyloučeno.

- Drill hole to correct diameter, thread fastener onto tool mandrel and insert into hole.
- Actuate tool to properly set fastener into material.
- complete your fastening operation with a bolt or screw with the proper thread.
- The positive riveting action of Nuts provide consistent firm fastening. Push-out and shake-loose are virtually eliminated.